



Ravenna

Logistica e intermodalità

Lo stabilimento Marcegaglia di Ravenna dispone di una struttura logistica intermodale composta da una banchina portuale e da una linea ferroviaria interna a doppio binario per lo scarico, lo stoccaggio e la spedizione delle materie prime e dei suoi prodotti finiti. La banchina d'attracco delle navi si trova al centro del porto-canale di Ravenna, misura 355 metri di lunghezza per 50 metri di larghezza, ha un pescaggio di 9,5 metri ed è servita da una gru mobile da 100 tonnellate e da tre gru a cavalletto su rotaia da 35 tonnellate adibite alle operazioni di sbarco dei coils d'acciaio.

La ferrovia, che collega direttamente il magazzino dello stabilimento con la stazione merci di Ravenna, è lunga un chilometro ed è dotata di un locotrattore per la movimentazione dei carri, di una gru a portale da 40 tonnellate, di 19 carrelli elevatori e di 10 trattori con rimorchio per il sollevamento e il trasporto dei rotoli d'acciaio e di altri prodotti siderurgici. La struttura, che è operativa sette giorni su sette, è in grado di provvedere ogni anno allo sbarco di 2,5 milioni di tonnellate e alla spedizione su rotaia di un milione di tonnellate di prodotti metalsiderurgici.

Logistics and intermodal transport

The Marcegaglia plant in Ravenna has an intermodal logistics structure, that includes a barbor dock and an internal double-track railway for unloading, storing and shipping of raw materials and finished products.

The ship dock is located in the middle of the Ravenna's canal-barbor, is 355 meters long and 50 meters wide, has a 9.5 meter draft allowance and is supported by one 100 tons movable crane and three 35 tons gantry cranes traveling on tracks, used to unload the steel coils.

The railway, that joins directly the plant warehouse and the Ravenna goods station, is one kilometer long and employs one locomotive for wagons traffic, one 40 tons gantry crane, 19 forklifts and 10 tractors with trailer for lifting and handling of the steel rolls and other iron products.

The structure, which is operative seven days a week, is capable of unloading 2.5 million tons per year and shipping out by train one million tons of iron-metal products.



Ravenna

Investimenti

Investments

To build the Marcegaglia plant in Ravenna, including all logistics and manufacturing structures and infrastructures necessary to its activities, a total amount of 350 million euros have been invested over 5 years.

Out of these 350 million, 120 have been dedicated to the construction and installation of its large cold rolling plant, 50 to its chemical pickling line for carbon steel coils, 50 for its hot galvanizing line for hardened or pickled material, 30 to the expansion of its service center, designed to process coils, hot and cold strip sheets, cold and hot rolled, pickled, galvanized and pre-painted strips and, finally, 30 to its painting line for galvanized products. 20 million euros will be invested to strengthen the logistics structure and 50 million euros to build a new pickling line, that will be operative in 2003 and have a manufacturing capacity of 1.2 million tons per year.



GM News

novembre/november 2001