



la scheda

# Lo stabilimento Marcegaglia di Forlì

GM News - giugno/june 2000



Lo stabilimento di Forlì è il principale centro produttivo italiano di tubi in acciaio inossidabile del Gruppo Marcegaglia e l'unico a fabbricare oggi tubi a singola e doppia parete per gli impianti frenanti degli autoveicoli, in attesa che entri in funzione nel secondo semestre del 2000 il nuovo complesso industriale della Marcegaglia do Brasil.

L'insediamento, che è stato rilevato dal Gruppo nel 1985 dall'ex Forliser, si erge su un'area di circa 240 mila metri quadrati (108 mila dei quali coperti) nella zona industriale di Forlì, al confine fra il comune della cittadina romagnola con quello di Forlimpopoli.

Ogni anno, i suoi 325 addetti lavorano 115 mila tonnellate d'acciaio e producono una diversificata gamma di tubi (tondi, sagomati, saldati, brasati, a duplice parete, in acciaio inossidabile e al carbonio, di ogni dimensione e spessore, tutti certificati Iso 9002 sin dal 1994), che vengono utilizzati da Fiat, DaimlerChrysler, Mercedes e Peugeot nella costruzione dei propri autoveicoli, e da Whirlpool, Philips e Merloni per fabbricazione dei loro

elettrodomestici. Lo stabilimento, che è stato di recente ampliato con un investimento di 50 miliardi di lire, è dotato di 3 grandi magazzini di stoccaggio delle materie prime e di 53 linee produttive comprendenti 37 tubifici, un forno di ricottura brillante, 2 forni a campana, un impianto di decapaggio ecologico, un impianto di taglio a misura, un impianto di zincatura a caldo, un impianto di zincatura galvanica e di plastificazione, 6 satinatrici e 3 ribobinatrici.

Il centro produttivo di Forlì, che è diretto da Paolo Prati, sarà tra breve potenziato sul piano industriale, logistico e occupazionale con l'inserimento di una nuova linea per la produzione di tubi di grande diametro, la costruzione di ulteriori 40 mila metri quadrati di capannone e l'assunzione di altri 100 addetti entro il 2001.

STABILIMENTO DI FORLÌ		attività	superficie complessiva	superficie coperta	capacità annua	addetti
Tubi inox	n°1 magazzino di stoccaggio materie prime	Stoccaggio coils laminati a caldo ed a freddo in acciaio inossidabile serie ferritica ed austenitica. Cesoiatura per alimentare i tubifici. Produzione tubi in acciaio inossidabile saldati longitudinalmente. Trattamento termico di solubilizzazione in atmosfera protetta dei tubi e loro raddrizzatura. Finitura superficiale dei tubi. Deossidazione e ripristino della passivazione superficiale dei tubi di acciaio inossidabile. Taglio meccanico dei tubi in acciaio inossidabile.	240.000 mq	84.000 mq	120.000	275
	n°4 linee di cesoiatura					
	n°31 tubifici					
	n°1 forno di ricottura brillante					
	n°6 satinatrici					
	n°1 impianto di decapaggio ecologico					
n°1 linee di taglio a misura						
Tubi per refrigerazione	n°1 magazzino di stoccaggio materie prime	Stoccaggio coils laminati a freddo in acciaio al carbonio. Cesoiatura per alimentare i tubifici. Produzione di tubi in acciaio al carbonio di piccolo diametro saldati longitudinalmente. Rivestimento dei tubi in acciaio al carbonio.	240.000 mq	18.000 mq	12.000	30
	n°1 linee di cesoiatura					
	n°2 tubifici					
	n°1 impianto di zincatura a caldo					
Tubi a doppia parete	n°1 magazzino di stoccaggio materie prime	Stoccaggio coils laminati a freddo in acciaio al carbonio FeP04 ramati su ambo le facce e cesoiatura per alimentare i 4 tubifici. Cesoiatura per alimentare i tubifici. Produzione tubi in acciaio al carbonio ramato saldobrasati. Trattamento termico di distensione e normalizzazione dei tubi a doppia parete. Rivestimento galvanico e plastificazione dei tubi.	240.000 mq	6.000 mq	3.000	20
	n°1 linee di cesoiatura					
	n°4 tubifici					
	n°2 forni a campana					
	n°1 impianto di zincatura galvanica e plastificazione.					
			<b>240.000 mq</b>	<b>108.000 mq</b>	<b>135.000</b>	<b>325</b>

## REPORT THE MARCEGAGLIA PLANT IN FORLÌ

The Forlì plant is the main manufacturing facility in Italy for the production of stainless steel tubes of the Gruppo Marcegaglia, and it is the only plant now producing tubes with single and double wall for braking systems for the automobile industry, although the new industrial complex Marcegaglia do Brasil should start operating in this sector in the second half of 2000.

The plant was acquired by the Group in 1985 from Forliser, occupies an area of about 240,000 sq.mt. (108,000 sq.mt. of buildings) in the industrial park of Forlì, on the border between the towns of Forlì and Forlimpopoli.

Every year, its 325 employees process 115,000 tons of steel and produce a wide range of tubes (round, shaped, welded, brazed, with dual wall, stainless and carbon steel, any size and thickness, all certified ISO 9002 since 1994), that are used by Fiat, DaimlerChrysler, Mercedes and Peugeot in the production of motor vehicles, and by Whirlpool, Philips and Merloni in their appliances. The plant, which was recently expanded with an investment of 50 billion lire, has 3 large warehouses for the storage of raw materials and 53

production lines with 37 tube-making installations, an oven for bright annealing, 2 bell ovens, an ecological pickling plant, a cut-to-size line, a hot galvanizing plant, a galvanizing and plastification plant, 6 butter-finishers and 3 rewinders.

The production plant in Forlì, that is managed by Paolo Prati, will soon be upgraded in terms of production, logistics and staff, with the addition of a new line for the production of large diameters pipes, the construction of further 40,000 sq.mt. of factory buildings and the hiring of 100 new employees by 2001.

