



scheda

lo stabilimento Marcegaglia di Ravenna

Lo stabilimento di Ravenna è, dopo quello di Gazoldo degli Ippoliti (Mn), il secondo centro produttivo e il principale polo logistico intermodale per le attività industriali e commerciali del Gruppo Marcegaglia.

Lo stabilimento, che si estende su una superficie di oltre 520 mila metri quadrati (125 mila dei quali coperti) fra la riva sinistra del porto-canale di Ravenna e la zona industriale che costeggia il mare a nord della città, occupa oggi 220 addetti alla lavorazione dell'acciaio.

Le sue moderne strutture logistiche e industriali, che ospitano anche un'attività produttiva della controllata CCT, leader nella realizzazione di grandi generatori di vapore, comprendono un'area per lo sbarco, lo stoccaggio e la spedizione delle materie prime e dei semilavorati



siderurgici, dotata di una banchina d'attracco lunga 355 metri e di 3 gru da 35 tonnellate con uno sbraccio di 17 metri; un centro servizi per la lavorazione di coils d'acciaio al carbonio, per la produzione di lamiere spianate e di nastri, e per la qualificazione, il condizionamento e la distribuzione di lamiere da treno; un impianto per la fabbricazione di tubi in acciaio al carbonio saldati longitudinalmente; un impianto per il decapaggio chimico di coils d'acciaio al carbonio; e un impianto per la ricottura e la zincatura di nastri d'acciaio a caldo.

Entro il 2001, le sue capacità produttive saranno ulteriormente potenziate con l'assunzione di circa 300 altri addetti e con l'insediamento di un grande laminatoio a 5 gabbie, di un altro impianto per la ricottura statica dei laminati a freddo, di due nuove linee di preverniciatura e di un'altra linea di zincatura, che faranno di questo insediamento Marcegaglia il secondo polo metalsiderurgico italiano.

Nello stabilimento di Ravenna, che è diretto da Antonio Zangaglia, sono transitate nel 1998 1 milione e mezzo di tonnellate di prodotti siderurgici provenienti da tutto il mondo, che sono stati trasformati o preparati in loco, immagazzinati o spediti direttamente ai clienti o ai diversi centri produttivi del Gruppo Marcegaglia per la loro lavorazione.

attività	superficie complessiva	superficie coperta	capacità annua	addetti
----------	------------------------	--------------------	----------------	---------

STABILIMENTO DI RAVENNA		oltre 520.000 mq	125.000 mq	220
Movimentazione materie prime	sbarco, stoccaggio e spedizione di semilavorati siderurgici		25.000 mq	
Centro servizi prodotti siderurgici	lavorazione coils di acciaio al carbonio per produzione di lamiere spianate e nastri, qualificazione, condizionamento e distribuzione di lamiere da treno		35.000 mq	300.000 ton
Tubificio	produzione di tubi in acciaio al carbonio saldati longitudinalmente ERW con diametro esterno nominale da 244 a 406 mm, spessori da 3 a 8 mm.		10.000 mq	50.000 ton
Decapaggio di coils di acciaio al carbonio	processo chimico per la desossidazione in continuo del nastro di acciaio mediante immersione in una soluzione a base di acido cloridrico.		20.000 mq	1.200.000 ton
Zincatura	produzione di coils zincati a caldo mediante processo Sendzimir		20.000 mq	400.000 ton
CCT	produzione di caldaie		15.000 mq	60

MARCEGAGLIA RAVENNA

The Ravenna plant is, after the Gazoldo degli Ippoliti (Mantua) one, the second manufacturing center and main logistic intermodal hub for the industrial and commercial activities of the Gruppo Marcegaglia.

The plant, that extends over an area of more than 520 thousand square meters (of which 125 thousand covered), between the left bank of the channel-harbor and the industrial district that skirts the Adriatic sea on the north of the town, today employs 220 workers for processing of steel.

Its state-of-the-art logistic and industrial structures, that host also one manufacturing activity of the controlled CCT's, leader in the construction of great steam generators, include an area for unloading, storing and shipping of raw materials and iron blanks, equipped with a 355 meters long dock and three 35 tons crane with a 17 meters range; a service center for the working of carbon steel coils, the production of flattened sheets and strips and the qualification, conditioning and distribution of heavy plates; a mill for the manufacturing of carbon steel tubes, welded lengthwise; an equipment for the chemical pickling of the carbon steel coils; and a plant for annealing and galvanizing hot steel strips.

By 2001, its production capabilities will be further expanded, by hiring 300 additional workers and setting up a big five-high stand rolling mill, one more equipment for static annealing of cold rolled sections, two new pre-painting lines and one additional galvanizing line, that will make this Marcegaglia settlement the second Italian iron-metallurgical hub.

One million and a half tons of iron products from all over the world have gone in 1998 through the Ravenna plant, which is managed by Mr. Antonio Zangaglia, and have been processed or prepared on site, stored or shipped straight to the customers or the many Gruppo Marcegaglia's manufacturing units for further processing.

