



**Forlì**

## Più tubi “ad alta frequenza”

Le due nuove linee ad alta frequenza per la fabbricazione di tubi per marmitte in acciaio inossidabile saranno installate a Forlì alla fine del 2004, quando sarà completato l'ampliamento di uno dei due capannoni laterali con i quali si chiude la struttura a ferro di cavallo dell'insediamento produttivo del gruppo Marcegaglia. I nuovi impianti andranno ad aggiungersi alle altre 6 linee ad alta frequenza, alle 13 macchine laser e alle 12 macchine TIG del suo layout e consentiranno allo stabilimento romagnolo di incrementare a pieno regime i suoi volumi produttivi, per un totale annuo di 160 mila tonnellate di tubi inox e di 18 mila tonnellate di tubi da refrigerazione.

L'opificio impiega oggi 343 addetti operanti su tre turni a ciclo continuo e produce ogni mese 16 mila chilometri di manufatti per sistemi refrigeranti e senza apporto di materiali di saldatura utilizzando le più moderne tecnologie. Per l'ampliamento a 272 metri di lunghezza e a 51 metri di lar-

ghezza del capannone, la costruzione del nuovo ingresso e l'installazione delle due nuove linee ad alta frequenza, a Forlì sono stati spesi 5 milioni di euro nel 2003. Mentre altri 20 milioni di euro saranno investiti nel periodo 2004-2006 per raggiungere un fatturato previsionale di 300 milioni di euro.

### *Forlì more HF tubes*

*Two new high frequency welded tube lines for stainless steel exhaust systems will be started in the Forlì plant at the end of 2004.*

*The pieces of machinery will be installed upon the completion of the enlargement works of one of the two side sheds at the end of the U-shaped production complex.*

*These new lines will enhance the present layout of 6 existing HF lines, 13 laser and 12 TIG lines, allowing the Romagna-based plant to increase its stainless*

*steel tubes' yearly output to 160 thousand tons, and the refrigeration tubes' output to 18 thousand. The plant employs 343 people (continuous three-shift working) manufacturing each month 16 thousand kilometers of refrigeration-related products without welding filler materials, thanks to state-of-the-art equipment.*

*For the shed enlargement up to 272 metres in length and 51 in height, the construction of a new entrance and the starting up of the two high frequency lines, 5 million euros were invested in 2003. Twenty more millions are planned for the 2004-2006 period, to reach an estimated turnover of 300 million euros.*

GM News n. 2 - 2004

